

Polesie w Naturze

ul. Lubelska 3a | 22-234 Urszulin | tel. (0 82) 571 30 71 | fax. (0 82) 571 30 03 | www.poleskipn.pl |
e-mail: poleskipn@poleskipn.pl

Urszulin 15.10.2024 r.

ZAWIADOMIENIE O WYNIKACH PRZETARGU

Na podstawie art. 253 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych, (Dz.U. z 2019 r. poz. 2019 z późn. zm.), Poleski Park Narodowy w Urszulinie, prowadząc postępowanie w trybie podstawowym bez negocjacji na wykonanie zadania pn.: "Dostawa sprzętu ochrony przeciwpożarowej do Poleskiego Parku Narodowego", informuje, iż dokonano wyboru Wykonawcy.

Oferta nr 1

Przedsiębiorstwa Usługowo Handlowego „FINO” Sp. z o.o., ul. Rampa Brzeska 7A, 22-100 Chełm,

Część I

Cena brutto oferty – **140 220,00** zł
łączna ocena oferty badanej - 100 pkt

Część II

Cena brutto oferty – **23 985,00** zł
łączna ocena oferty badanej - 100 pkt

Uzasadnienie wyboru ofert: Wykonawca jest jedynym oferentem w postępowaniu, Wykonawca spełnia wszystkie warunki udziału w postępowaniu. Treść oferty odpowiada treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz Ustawy Prawo zamówień publicznych. Ceny oferty mieszczą się w kwocie, którą Zamawiający zamierzał przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.

1. Zamawiający informuje, że do wyznaczonego terminu składania ofert złożono 1 ofertę:

Lp.	Nazwa i adres wykonawcy	Część Zamówienia	Cena brutto zł	Punktacja		
				Kryterium cena	Kryterium gwarancja	Łączna pkt.
1.	Oferta nr 1 PHU „FINO” Sp. z o.o., ul. Rampa Brzeska 7A, 22- 100 Chełm	Część I	140 220,00	60,00	40,00	100
		Część II	23 985,00	60,00	40,00	100

2. Informacja o wykonawcach wykluczonych - brak

3. Informacja o ofertach odrzuconych w postępowaniu o udzielenie zamówieni publicznego - brak